



Italia

CERTIFICATO DI ESAME UE DI TIPO

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Direttiva Ascensori 2014/33/UE, all. IV-A, mod. B
 Lift Directive 2014/33/UE, Ann. IV-A, mod. B

Certificato N.: <i>Certificate No.:</i>	EDCI 050
Nome ed indirizzo del titolare: <i>Name and Address of the certificate holder:</i>	HEVOS S.r.l. Via Torquato Tasso 109 24121 Bergamo (BG) Italy
Data della domanda: <i>Date of submission:</i>	11/06/2020
Nome ed indirizzo del fabbricante: <i>Name and address of manufacturer:</i>	HEVOS S.r.l. Via Torquato Tasso 109 24121 Bergamo (BG) Italy
Prodotto, Tipo: <i>Product, Type:</i>	Dispositivo idraulico, parte di un sistema contro il movimento incontrollato della cabina a porte aperte <i>Hydraulic device, part of a system to prevent uncontrolled movement of the car with open doors</i>
	HEVOS HE250 (20-250 l/min)
Norme di riferimento: <i>Reference rules:</i>	EN 81-20:2014 EN 81-50:2014
Laboratorio di prova: <i>Test Laboratory:</i>	TÜV Italia S.r.l. Via Carducci, 125 20099 - Sesto San Giovanni (MI)
Numero rapporto di prova: <i>Number of test report:</i>	BUD200703-01-722229942
Esito <i>Result</i>	Il dispositivo esaminato, se collegato a un idoneo dispositivo di individuazione e interruzione e installato e utilizzato secondo le istruzioni del Fabbricante, è conforme alle disposizioni della Direttiva. <i>The device examined, if connected to an appropriate detection/interruption device, installed and used according to the Manufacturer's instructions, is in compliance with the provisions of the Directive</i>



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
 Recognition Agreements



Luogo, data Place, date:

Sesto San Giovanni, 29/08/2020

Alberto Carelli

Alberto Carelli

TUV Italia S.r.l.
 Organismo notificato No. 0948
 Notified Body, Identification No. 0948

Il presente certificato è valido solo se accompagnato dal pertinente allegato.
This certificate is valid only if accompanied by the pertinent annex.



Italia

Scegli la certezza.
Aggiungi valore.

Allegato all'attestato di esame UE di tipo Annex to UE Type Examination Certificate

No. EDCI 050

1. Campo di Applicazione Scope of Applications

1.1

Modello e serie <i>Model and type</i>	Pressione minima di esercizio <i>Min. operating pressure</i>	Massima pressione di esercizio <i>Max. operating pressure</i>	Tempo di risposta massimo <i>Max response time</i>	Portata nominale <i>Rated flow range</i>	Velocità di prova <i>Test speed</i>	Limiti di temperatura <i>Temperature operating range</i>
	[bar]	[bar]	[ms]	[l/min]	[m/s]	[°C]
HEVOS HE250	10	50	5	20-250	(*)	5 – 70

Tabella 1; Table 1

(*) Per la velocità di prova vedere sezione 2.7.
For the test speed see section 2.7.

2. Condizioni Conditions.

2.1 Il gruppo valvole di cui in tab.1 è una parte di un dispositivo contro il movimento incontrollato della cabina dal piano, con la porta di piano non bloccata e con la porta di cabina non nella posizione di chiusura, applicabile ad ascensori idraulici diretti o indiretti, con pistone agente per spinta.

The valves set mentioned in tab. 1 is a part of a device against uncontrolled car movement from the the landing door with the floor door not locked and car door not in the closed position, applicable to hydraulic lifts, with pushing piston direct acting or indirect acting.

2.2 Movimento verso il basso: l'arresto del movimento incontrollato verso il basso della cabina è provocato mediante due valvole idrauliche comandate elettricamente e operanti in serie. Le due valvole partecipano con ridondanza al normale funzionamento dell'ascensore, sono entrambe normalmente chiuse per mezzo di molle e sono dotate di un sistema di monitoraggio elettronico per la verifica della loro corretta posizione di apertura o chiusura.

Downward motion: The stopping of the downward uncontrolled movement of the car is obtained by two electrically activated valves, operating in series. The two valves are engaged with redundancy in the normal functioning of the lift, are both normally closed by springs and are equipped with an electronic monitoring system to verify their correct opening and closing position.

- 2.3 Movimento verso l'alto: per prevenire il movimento incontrollato della cabina in salita, l'alimentazione del motore/pompa deve essere interrotta da almeno due contattori indipendenti i cui contatti principali devono essere in serie nel circuito di alimentazione del motore .
Upward motion: to prevent the uncontrolled upward car uncontrolled motion the supply of the motor/pump must be cutted by at least by two independent contractors whose main contacts shall be in series in the supply circuit of the motor.
- 2.4 Combinazione del dispositivo di individuazione e l'elemento di arresto del dispositivo: il presente esame di tipo copre solo parte dei requisiti di protezione contro il movimento incontrollato della cabina richiesti da EN 81-20:2014 paragrafo 5.6.7. Il dispositivo di individuazione del movimento incontrollato deve avere caratteristiche e tempi di risposta compatibili con quanto indicato dal Fabbricante nelle sue istruzioni. *Combination of "detecting" device and "stopping" elements of the means: this type exam covers only part of the requirements for protection against the uncontrolled movement of the car required by EN 81-20:2014 par. 5.6.7. The detecting device should have characteristics and response times compatible with what is given in the manufacturer's instructions.*
- 2.5 Il montaggio del dispositivo deve essere realizzato rispettando scrupolosamente le istruzioni fornite dal fabbricante, con particolare attenzione all'interfacciamento tra il dispositivo stesso, il suo sistema di monitoraggio e le altre parti dell'impianto. Il monitoraggio della valvola attraverso la scheda di controllo soddisfa solo 5.6.7.3, 4° comma di EN 81-20:2014: per ottemperare ai punti sopra citati i segnali in uscita dalla scheda di controllo della valvola devono essere opportunamente collegati, secondo le istruzioni del fabbricante, a un opportuno quadro di manovra, a sua volta dotato di certificazione di tipo.
The installation of the device must be carried out carefully following the Manufacturer's instructions, with particular attention to the interface between the device itself, its monitoring system and other system components. The monitoring of the valve through the control board meets only partially 5.6.7.3, 4th sub paragraph of EN 81-20:2014: to comply to the over said points, the output signals from the control board of the valve must be suitably connected, according to the manufacturer's instructions, to a suitable control panel, equipped with type certification.
- 2.6 Arresto della cabina ai piani e precisione di livellamento: i test effettuati hanno dimostrato, sull'esemplare provato, una precisione di fermata e di livellamento conforme ai requisiti di normativi. Tuttavia ciò non consente di affermare che questi requisiti siano rispettati in ogni singola installazione. Su ogni installazione devono essere eseguite, le verifiche previste dalle norme, per accertare, nelle diverse condizioni di carico, la corrispondenza dei valori di precisione di fermata e precisione di livellamento/rilivellamento ai requisiti.
Stopping of the car at landings and levelling accuracy: the tests have shown, on the sample tested, a leveling and stopping accuracy in compliance to the requirements of the Standards. However, this does not assert that these requirements are met in each installation. On each installation shall be carried out verifications in accordance to the determine, under varying conditions of load, the corresponding values of stopping accuracy and precision leveling/relevelling with the requirements of the Standards.
- 2.7 Movimento incontrollato della cabina: nel corso della verifica finale, il funzionamento del dispositivo contro il movimento incontrollato della cabina deve essere verificato applicando le modalità indicate nelle norme. Deve anche essere verificato il corretto interfacciamento tra il dispositivo di individuazione del movimento incontrollato ed il dispositivo di arresto del movimento. La velocità di prova è indicata nelle istruzioni del Fabbricante
Il dispositivo di monitoraggio del dispositivo di arresto del movimento deve essere verificato secondo le istruzioni del fabbricante.
Uncontrolled car movement: during the final inspection, the proper functioning of the device against uncontrolled movement of the car shall be verified under the arrangements specified in the Standards. Test speed is indicated in the instruction manual provided by the Manufacturer. It must be also checked the proper interfacing between the detection device of the uncontrolled movement of the car and the device to stop the movement.



The monitoring system of the device to stop the movement must be checked according to the manufacturer's instructions

**3. Note
Remarks**

3.1 Eventuali modifiche del componente di sicurezza rispetto a quello oggetto d'esame di tipo devono essere immediatamente comunicate per iscritto all' L'Organismo Notificato che ha l'onere di decidere se e quali esami supplementari saranno necessari

Any change from safety component checked must be immediately communicated in writing to the Notified Body which has the burden of deciding whether and what additional tests will be needed

3.2 Il numero assegnato al certificato non può essere impiegato per prodotti diversi rispetto a quello oggetto della prova.

The number assigned to the certificate cannot be used for products other than the one under test.

La versione originale è in italiano. In eventuali conflitti di traduzione fa fede la versione italiana.

The original version is in Italian. In any conflict of translation is the Italian version.



Italia

CERTIFICATO DI ESAME UE DI TIPO

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Direttiva Ascensori 2014/33/UE, all. IV-A, mod. B
 Lift Directive 2014/33/UE, Ann. IV-A, mod. B

Certificato N.: <i>Certificate No.:</i>	EDCI 051
Nome ed indirizzo del titolare: <i>Name and Address of the certificate holder:</i>	HEVOS S.r.l. Via Torquato Tasso 109 24121 Bergamo (BG) Italy
Data della domanda: <i>Date of submission:</i>	11/06/2020
Nome ed indirizzo del fabbricante: <i>Name and address of manufacturer:</i>	HEVOS S.r.l. Via Torquato Tasso 109 24121 Bergamo (BG) Italy
Prodotto, Tipo: <i>Product, Type:</i>	Dispositivo idraulico, parte di un sistema contro il movimento incontrollato della cabina a porte aperte <i>Hydraulic device, part of a system to prevent uncontrolled movement of the car with open doors</i>
	HEVOS HE650 (250-700 l/min)
Norme di riferimento: <i>Reference rules:</i>	EN 81-20:2014 EN 81-50:2014
Laboratorio di prova: <i>Test Laboratory:</i>	TÜV Italia S.r.l. Via Carducci, 125 20099 - Sesto San Giovanni (MI)
Numero rapporto di prova: <i>Number of test report:</i>	BUD200703-01-722229942
Esito <i>Result</i>	Il dispositivo esaminato, se collegato a un idoneo dispositivo di individuazione e interruzione e installato e utilizzato secondo le istruzioni del Fabbricante, è conforme alle disposizioni della Direttiva. <i>The device examined, if connected to an appropriate detection/interruption device, installed and used according to the Manufacturer's instructions, is in compliance with the provisions of the Directive</i>



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



Luogo, data *Place, date:*
 Sesto San Giovanni, 29/08/2020

[Signature]
Alberto Carelli

TUV Italia S.r.l.
 Organismo notificato No. 0948
 Notified Body, Identification No. 0948

Il presente certificato è valido solo se accompagnato dal pertinente allegato.
This certificate is valid only if accompanied by the pertinent annex.





Italia

Scegli la certezza.
Aggiungi valore.

Allegato all'attestato di esame UE di tipo Annex to UE Type Examination Certificate

No. EDCI 051

1. Campo di Applicazione Scope of Applications

1.1

Modello e serie <i>Model and type</i>	Pressione minima di esercizio <i>Min. operating pressure</i>	Massima pressione di esercizio <i>Max. operating pressure</i>	Tempo di risposta massimo <i>Max response time</i>	Portata nominale <i>Rated flow range</i>	Velocità di prova <i>Test speed</i>	Limiti di temperatura <i>Temperature operating range</i>
	[bar]	[bar]	[ms]	[l/min]	[m/s]	[°C]
HEVOS HE650	10	45	400	250-700	(*)	5 – 70

Tabella 1; Table 1

(*) Per la velocità di prova vedere sezione 2.7.
For the test speed see section 2.7.

2. Condizioni Conditions.

2.1 Il gruppo valvole di cui in tab.1 è una parte di un dispositivo contro il movimento incontrollato della cabina dal piano, con la porta di piano non bloccata e con la porta di cabina non nella posizione di chiusura, applicabile ad ascensori idraulici diretti o indiretti, con pistone agente per spinta.

The valves set mentioned in tab. 1 is a part of a device against uncontrolled car movement from the the landing door with the floor door not locked and car door not in the closed position, applicable to hydraulic lifts, with pushing piston direct acting or indirect acting.

2.2 Movimento verso il basso: l'arresto del movimento incontrollato verso il basso della cabina è provocato mediante due valvole idrauliche comandate elettricamente e operanti in serie. Le due valvole partecipano con ridondanza al normale funzionamento dell'ascensore, sono entrambe normalmente chiuse per mezzo di molle e sono dotate di un sistema di monitoraggio elettronico per la verifica della loro corretta posizione di apertura o chiusura.

Downward motion: The stopping of the downward uncontrolled movement of the car is obtained by two electrically activated valves, operating in series. The two valves are engaged with redundancy in the normal functioning of the lift, are both normally closed by springs and are equipped with an electronic monitoring system to verify their correct opening and closing position.

- 2.3 Movimento verso l'alto: per prevenire il movimento incontrollato della cabina in salita, l'alimentazione del motore/pompa deve essere interrotta da almeno due contattori indipendenti i cui contatti principali devono essere in serie nel circuito di alimentazione del motore.
Upward motion: to prevent the uncontrolled upward car uncontrolled motion the supply of the motor/pump must be cutted by at least by two independent contractors whose main contacts shall be in series in the supply circuit of the motor.
- 2.4 Combinazione del dispositivo di individuazione e l'elemento di arresto del dispositivo: il presente esame di tipo copre solo parte dei requisiti di protezione contro il movimento incontrollato della cabina richiesti da EN 81-20:2014 paragrafo 5.6.7. Il dispositivo di individuazione del movimento incontrollato deve avere caratteristiche e tempi di risposta compatibili con quanto indicato dal Fabbricante nelle sue istruzioni. *Combination of "detecting" device and "stopping" elements of the means: this type exam covers only part of the requirements for protection against the uncontrolled movement of the car required by EN 81-20:2014 par. 5.6.7. The detecting device should have characteristics and response times compatible with what is given in the manufacturer's instructions.*
- 2.5 Il montaggio del dispositivo deve essere realizzato rispettando scrupolosamente le istruzioni fornite dal fabbricante, con particolare attenzione all'interfacciamento tra il dispositivo stesso, il suo sistema di monitoraggio e le altre parti dell'impianto. Il monitoraggio della valvola attraverso la scheda di controllo soddisfa solo 5.6.7.3, 4° comma di EN 81-20:2014: per ottemperare ai punti sopra citati i segnali in uscita dalla scheda di controllo della valvola devono essere opportunamente collegati, secondo le istruzioni del fabbricante, a un opportuno quadro di manovra, a sua volta dotato di certificazione di tipo.
The installation of the device must be carried out carefully following the Manufacturer's instructions, with particular attention to the interface between the device itself, its monitoring system and other system components. The monitoring of the valve through the control board meets only partially 5.6.7.3, 4th sub paragraph of EN 81-20:2014: to comply to the over said points, the output signals from the control board of the valve must be suitably connected, according to the manufacturer's instructions, to a suitable control panel, equipped with type certification.
- 2.6 Arresto della cabina ai piani e precisione di livellamento: i test effettuati hanno dimostrato, sull'esemplare provato, una precisione di fermata e di livellamento conforme ai requisiti di normativi. Tuttavia ciò non consente di affermare che questi requisiti siano rispettati in ogni singola installazione. Su ogni installazione devono essere eseguite, le verifiche previste dalle norme, per accertare, nelle diverse condizioni di carico, la corrispondenza dei valori di precisione di fermata e precisione di livellamento/rilivellamento ai requisiti.
Stopping of the car at landings and levelling accuracy: the tests have shown, on the sample tested, a leveling and stopping accuracy in compliance to the requirements of the Standards. However, this does not assert that these requirements are met in each installation. On each installation shall be carried out verifications in accordance to the determine, under varying conditions of load, the corresponding values of stopping accuracy and precision leveling/relevelling with the requirements of the Standards.
- 2.7 Movimento incontrollato della cabina: nel corso della verifica finale, il funzionamento del dispositivo contro il movimento incontrollato della cabina deve essere verificato applicando le modalità indicate nelle norme. Deve anche essere verificato il corretto interfacciamento tra il dispositivo di individuazione del movimento incontrollato ed il dispositivo di arresto del movimento. La velocità di prova è indicata nelle istruzioni del Fabbricante
Il dispositivo di monitoraggio del dispositivo di arresto del movimento deve essere verificato secondo le istruzioni del fabbricante.
Uncontrolled car movement: during the final inspection, the proper functioning of the device against uncontrolled movement of the car shall be verified under the arrangements specified in the Standards. Test speed is indicated in the instruction manual provided by the Manufacturer. It must be also checked the proper interfacing between the detection device of the uncontrolled movement of the car and the device to stop the movement.



The monitoring system of the device to stop the movement must be checked according to the manufacturer's instructions

3. Note
Remarks

3.1 Eventuali modifiche del componente di sicurezza rispetto a quello oggetto d'esame di tipo devono essere immediatamente comunicate per iscritto all' L'Organismo Notificato che ha l'onere di decidere se e quali esami supplementari saranno necessari

Any change from safety component checked must be immediately communicated in writing to the Notified Body which has the burden of deciding whether and what additional tests will be needed

3.2 Il numero assegnato al certificato non può essere impiegato per prodotti diversi rispetto a quello oggetto della prova.

The number assigned to the certificate cannot be used for products other than the one under test.

La versione originale è in italiano. In eventuali conflitti di traduzione fa fede la versione italiana.

The original version is in Italian. In any conflict of translation is the Italian version.



Italia

CERTIFICATO

CERTIFICATE

Direttiva Ascensori 2014/33/UE - Esame UE del tipo per componenti di sicurezza (rif. Allegato IV – A)

Lift Directive 2014/33/EU Annex. IV - EU type-examination certificate for safety components
(rif. Annex IV – A)

Certificato No.: Certificate No.:	EDCI 054
Nome ed indirizzo del titolare: Name and Address of the certificate holder:	HEVOS Srl Via Torquato Tasso 109 24121 Bergamo
Data della domanda: Date of submission:	20/11/2020
Nome ed indirizzo del fabbricante: Name and address of manufacturer:	Vedi allegato See Annex
Prodotto: Product:	Dispositivo idraulico, parte di un sistema contro il movimento incontrollato della cabina a porte aperte <i>Hydraulic device, part of a system to prevent uncontrolled movement of the car with open doors</i>
Modello/tipo: Model/type:	HE100 (8-150 l/min)
Norme di riferimento: Reference Standards:	EN 81-20: 2020 EN 81-50: 2020
Laboratorio di prova: Test Laboratory:	TÜV Italia S.r.l. Via Carducci, 125 20099 - Sesto San Giovanni (MI)
Rapporto di prova: Date and number of test report:	UMA210308-01-722247307 TR

Il dispositivo esaminato, se collegato a un idoneo dispositivo di individuazione e interruzione e installato e utilizzato secondo le istruzioni del Fabbricante, è conforme alle disposizioni della Direttiva.

The device examined, if connected to an appropriate detection/interruption device, installed and used according to the Manufacturer's instructions, is in compliance with the provisions of the Directive

2014/33/UE

Data prima emissione / First date: 12/07/2021
Data emissione / Issue date: 12/07/2021

Notified Body Identification Number: 0948



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



Alberto Carelli
Industry Service Director
TUV Italia S.r.l.

Il presente certificato è valido solo se accompagnato dal proprio allegato.
This certificate is valid only if accompanied by the pertinent annex.



Allegato all'attestato di esame UE del tipo
Annex to UE Type Examination Certificate
n° EDCI 054

Data emissione:
Issue date:

12/07/2021

Pag. 1 di 2

1. Campo di Applicazione
Scope of Applications

1.1

Modello e serie <i>Model and type</i>	Pressione minima di esercizio <i>Min. operating pressure</i>	Massima pressione di esercizio <i>Max. operating pressure</i>	Tempo di risposta massimo <i>Max response time</i>	Portata nominale <i>Rated flow range</i>	Velocità di prova <i>Test speed</i>	Limiti di temperatura <i>Temperature operating range</i>
	[bar]	[bar]	[ms]	[l/min]	[m/s]	[°C]
HE100	10	70	320	8-150	(*)	5 – 70

Tabella 1; Table 1

(*) Per la velocità di prova vedere sezione 2.7.
For the test speed see section 2.7.

2. Condizioni
Conditions.

- 2.1 Il gruppo valvole di cui in tab.1 è una parte di un dispositivo contro il movimento incontrollato della cabina dal piano, con la porta di piano non bloccata e con la porta di cabina non nella posizione di chiusura, applicabile ad ascensori idraulici diretti o indiretti, con pistone agente per spinta.
The valves set mentioned in tab. 1 is a part of a device against uncontrolled car movement from the the landing door with the floor door not locked and car door not in the closed position, applicable to hydraulic lifts, with pushing piston direct acting or indirect acting.
- 2.2 Movimento verso il basso: l'arresto del movimento incontrollato verso il basso della cabina è provocato mediante due valvole idrauliche comandate elettricamente e operanti in serie. Le due valvole partecipano con ridondanza al normale funzionamento dell'ascensore, sono entrambe normalmente chiuse per mezzo di molle e sono dotate di un sistema di monitoraggio elettronico per la verifica della loro corretta posizione di apertura o chiusura.
Downward motion: The stopping of the downward uncontrolled movement of the car is obtained by two electrically activated valves, operating in series. The two valves are engaged with redundancy in the normal functioning of the lift, are both normally closed by springs and are equipped with an electronic monitoring system to verify their correct opening and closing position.
- 2.3 Movimento verso l'alto: per prevenire il movimento incontrollato della cabina in salita, l'alimentazione del motore/pompa deve essere interrotta da almeno due contattori indipendenti i cui contatti principali devono essere in serie nel circuito di alimentazione del motore.
Upward motion: to prevent the uncontrolled upward car uncontrolled motion the supply of the motor/pump must be cutted by at least by two independent contractors whose main contacts shall be in series in the supply circuit of the motor.
- 2.4 Combinazione del dispositivo di individuazione e l'elemento di arresto del dispositivo: il presente esame di tipo copre solo parte dei requisiti di protezione contro il movimento incontrollato della cabina richiesti da EN 81-20:2014 paragrafo 5.6.7. Il dispositivo di individuazione del movimento incontrollato deve avere caratteristiche e tempi di risposta compatibili con quanto indicato dal Fabbricante nelle sue istruzioni. *Combination of "detecting" device and "stopping" elements of the means: this type exam covers only part of the requirements for protection against the uncontrolled movement of the car required by EN 81-20:2014 par. 5.6.7. The detecting device should have characteristics and response times compatible with what is given in the manufacturer's instructions.*
- 2.5 Il montaggio del dispositivo deve essere realizzato rispettando scrupolosamente le istruzioni fornite dal fabbricante, con particolare attenzione all'interfacciamento tra il dispositivo stesso, il suo sistema di monitoraggio e le altre parti dell'impianto.



Allegato all'attestato di esame UE del tipo
Annex to UE Type Examination Certificate
n° EDCI 054

Data emissione:
Issue date:

12/07/2021

Pag. 2 di 2

Il monitoraggio della valvola attraverso la scheda di controllo soddisfa solo 5.6.7.3, 4° comma di EN 81-20:2020: per ottemperare ai punti sopra citati i segnali in uscita dalla scheda di controllo della valvola devono essere opportunamente collegati, secondo le istruzioni del fabbricante, a un opportuno quadro di manovra, a sua volta dotato di certificazione di tipo.
The installation of the device must be carried out carefully following the Manufacturer's instructions, with particular attention to the interface between the device itself, its monitoring system and other system components. The monitoring of the valve through the control board meets only partially 5.6.7.3, 4th sub paragraph of EN 81-20:2020: to comply to the over said points, the output signals from the control board of the valve must be suitably connected, according to the manufacturer's instructions, to a suitable control panel, equipped with type certification.

- 2.6 Arresto della cabina ai piani e precisione di livellamento: i test effettuati hanno dimostrato, sull'esemplare provato, una precisione di fermata e di livellamento conforme ai requisiti di normativi. Tuttavia ciò non consente di affermare che questi requisiti siano rispettati in ogni singola installazione. Su ogni installazione devono essere eseguite, le verifiche previste dalle norme, per accertare, nelle diverse condizioni di carico, la corrispondenza dei valori di precisione di fermata e precisione di livellamento/rilivellamento ai requisiti.

Stopping of the car at landings and levelling accuracy: the tests have shown, on the sample tested, a leveling and stopping accuracy in compliance to the requirements of the Standards. However, this does not assert that these requirements are met in each installation. On each installation shall be carried out verifications in accordance to theo determine, under varying conditions of load, the corresponding values of stopping accuracy and precision leveling/relevelling with the requirements of the Standards.

- 2.7 Movimento incontrollato della cabina: nel corso della verifica finale, il funzionamento del dispositivo contro il movimento incontrollato della cabina deve essere verificato applicando le modalità indicate nelle norme. Deve anche essere verificato il corretto interfacciamento tra il dispositivo di individuazione del movimento incontrollato ed il dispositivo di arresto del movimento. La velocità di prova è indicata nelle istruzioni del Fabbricante

Il dispositivo di monitoraggio del dispositivo di arresto del movimento deve essere verificato secondo le istruzioni del fabbricante.

Uncontrolled car movement: during the final inspection, the proper functioning of the device against uncontrolled movement of the car shall be verified under the arrangements specified in the Standards. Test speed is indicated in the instruction manual provided by the Manufacturer. It must be also checked the proper interfacing between the detection device of the uncontrolled movement of the car and the device to stop the movement.

The monitoring system of the device to stop the movement must be checked according to the manufacturer's instructions

3. Note Remarks

- 3.1 Eventuali modifiche del componente di sicurezza rispetto a quello oggetto d'esame di tipo devono essere immediatamente comunicate per iscritto all' L'Organismo Notificato che ha l'onere di decidere se e quali esami supplementari saranno necessari

Any change from safety component checked must be immediately communicated in writing to the Notified Body which has the burden of deciding whether and what additional tests will be needed

- 3.2 Il numero assegnato al certificato non può essere impiegato per prodotti diversi rispetto a quello oggetto della prova.

The number assigned to the certificate cannot be used for products other than the one under test.

4. Fabbricante

Luogo di fabbricazione/*Manufacturing location*: START ELEVATOR Srl, Località Incrociata, 1, 29010 Incrociata PC, Italia

La versione originale è in italiano. In eventuali conflitti di traduzione fa fede la versione italiana.

The original version is in Italian. In any conflict of translation is the Italian version.

EU - DECLARATION OF CONFORMITY**THE MANUFACTURER (*)**

HEVOS S.R.L.
Via T.Tasso, 109
I-24121 Bergamo (BG)

STATES

Hereby that the following safety component:

Product Description:

HDU device, electrically controlled hydraulic valve with the purpose to avoid unintended car movements away from the landing position in down direction

Mark:

HEVOS

Type valve (commercial name):

HEVOS HE 100

Serial number:

see the product identification label

Manufacturing year:

2022 (see the product identification label)

is manufactured in conformity with the specification of the

European Lifts Directive 2014/33/EU dated 2014-02-26 AND Machinery Directive 2006/ 42/ EC dated 2006-05-17

1) Lifts Directive 2014/33/EU

Valid from 20/04/2016

Referring directives or standards	Type Examination: certificate		
	Number	Notified Body for issuing the Certificate	Notified Body for manufacturing controls
- EU Directive 2014/33/EU – Edition 2014 - European Normative EN 81-20 : 2020 EN 81-50 : 2020	EDCI 054	TÜV ITALIA S.r.l. Industrie Service Notified body 0948	TÜV ITALIA S.r.l. Industrie Service Notified body 0948

We state the conformity of above said component with the corresponding EU - type examination certificate.

2) Machinery Directive 2006/ 42/ EC

We state the conformity of above said component with the corresponding above-named type certificate **EDCI 054** and with a Risk Assessment, especially on the base of same requirements.*

It is certificated, that the safety component is in conformity with the proved test sample of the EU type examination.

* This component is defined as a safety component according to MD 2006/ 42/ EC Annex V (17). No procedure referred to article 12(3) and (4) exists for this component. This component is not defined in Annex IV, therefore according Annex VIII / 12 (2) is valid. There is no particular harmonized norm existing to announce this conformity. As the requirements for this safety component are comparable to the requirements according to the Lift Directive 2014/33/EU, we announce the conformity therefore. Special features of the design of the machinery according to MD 2006/ 42/ EC in opposite to the Directive 2014/33/EU has to be described in the Risk Analysis of the machinery.

Signed by the authorized responsible person on behalf of the manufacturer and for compilation of technical files and above-mentioned address of the manufacturer:

Authorised person to compile the technical file for Machinery Directive (acc. to Annex II / 1. A 2.)

Bagnatica, 01/01/2022
(Place/ date)

Alessandro Mordini, CEO
(Undersigned, title, signature)

(Original document – language English)



www.hevos.it
✉ info@hevos.it
☎ (+ 39) 035 689601
P.I.04421210164
SDI code: MJEGRSK

EU - DECLARATION OF CONFORMITY**THE MANUFACTURER (*)**

HEVOS S.R.L.
Via T.Tasso, 109
I-24121 Bergamo (BG)

STATES

Hereby that the following safety component:

Product Description: HDU device, electrically controlled hydraulic valve with the purpose to avoid unintended car movements away from the landing position in down direction

Mark: HEVOS

Type valve (commercial name): HEVOS HE 250

Serial number: see the product identification label

Manufacturing year: 2022 (see the product identification label)

is manufactured in conformity with the specification of the European Lifts Directive 2014/33/EU dated 2014-02-26 AND Machinery Directive 2006/ 42/ EC dated 2006-05-17

1) **Lifts Directive 2014/33/EU**
Valid from 20/04/2016

Referring directives or standards	Type Examination: certificate		
	Number	Notified Body for issuing the Certificate	Notified Body for manufacturing controls
- EU Directive 2014/33/EU – Edition 2014 - European Normative EN 81-20 : 2014 EN 81-50 : 2014	EDCI 050	TÜV ITALIA S.r.l. Industrie Service Notified body 0948	TÜV ITALIA S.r.l. Industrie Service Notified body 0948

We state the conformity of above said component with the corresponding EU - type examination certificate.

2) **Machinery Directive 2006/ 42/ EC**

We state the conformity of above said component with the corresponding above named type certificate **EDCI 050** and with a Risk Assessment, especially on the base of same requirements.*
It is certificated, that the safety component is in conformity with the proved test sample of the EU type examination.

* This component is defined as a safety component according to MD 2006/ 42/ EC Annex V (17). No procedure referred to article 12(3) and (4) exists for this component. This component is not defined in Annex IV, therefore according Annex VIII / 12 (2) is valid. There is no particular harmonized norm existing to announce this conformity. As the requirements for this safety component are comparable to the requirements according to the Lift Directive 2014/33/EU, we announce the conformity therefore. Special features of the design of the machinery according to MD 2006/ 42/ EC in opposite to the Directive 2014/33/EU has to be described in the Risk Analysis of the machinery.

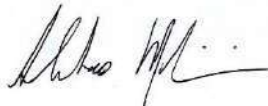
Signed by the authorized responsible person on behalf of the manufacturer and for compilation of technical files and above mentioned address of the manufacturer:

Authorised person to compile the technical file for Machinery Directive (acc. to Annex II / 1. A 2.)

Bagnatica, 01/01/2022
(Place/ date)

Alessandro Mordini, CEO
(Undersigned, title, signature)

(Original document – language English)



www.hevos.it
✉ info@hevos.it
☎ (+ 39) 035 689601
P.I.04421210164
SDI code: MJEGRSK

EU - DECLARATION OF CONFORMITY



THE MANUFACTURER (*)

HEVOS S.R.L. Via T.Tasso, 109 I-24121 Bergamo (BG)
--

STATES

Hereby that the following safety component:

Product Description: Mark: Type valve (commercial name): Serial number: Manufacturing year: is manufactured in conformity with the specification of the European Lifts Directive 2014/33/EU dated 2014-02-26 AND Machinery Directive 2006/ 42/ EC dated 2006-05-17	HDU device, electrically controlled hydraulic valve with the purpose to avoid unintended car movements away from the landing position in down direction HEVOS HEVOS HE 650 see the product identification label 2022 (see the product identification label)
--	---

1) Lifts Directive 2014/33/EU
Valid from 20/04/2016

Referring directives or standards	Type Examination: certificate		
	Number	Notified Body for issuing the Certificate	Notified Body for manufacturing controls
- EU Directive 2014/33/EU – Edition 2014 - European Normative EN 81-20 : 2014 EN 81-50 : 2014	EDCI 051	TÜV ITALIA S.r.l. Industrie Service Notified body 0948	TÜV ITALIA S.r.l. Industrie Service Notified body 0948

We state the conformity of above said component with the corresponding EU - type examination certificate.

2) Machinery Directive 2006/ 42/ EC

We state the conformity of above said component with the corresponding above named type certificate **EDCI 051** and with a Risk Assessment, especially on the base of same requirements *
It is certificated, that the safety component is in conformity with the proved test sample of the EU type examination.

* This component is defined as a safety component according to MD 2006/ 42/ EC Annex V (17). No procedure referred to article 12(3) and (4) exists for this component. This component is not defined in Annex IV, therefore according Annex VIII / 12 (2) is valid. There is no particular harmonized norm existing to announce this conformity. As the requirements for this safety component are comparable to the requirements according to the Lift Directive 2014/33/EU, we announce the conformity therefore. Special features of the design of the machinery according to MD 2006/ 42/ EC in opposite to the Directive 2014/33/EU has to be described in the Risk Analysis of the machinery.

Signed by the authorized responsible person on behalf of the manufacturer and for compilation of technical files and above mentioned address of the manufacturer:

Authorised person to compile the technical file for Machinery Directive (acc. to Annex II / 1. A 2.)

Bagnatica, 01/01/2022
(Place/ date)

Alessandro Mordini, CEO
(Undersigned, title, signature)

(Original document – language English)

